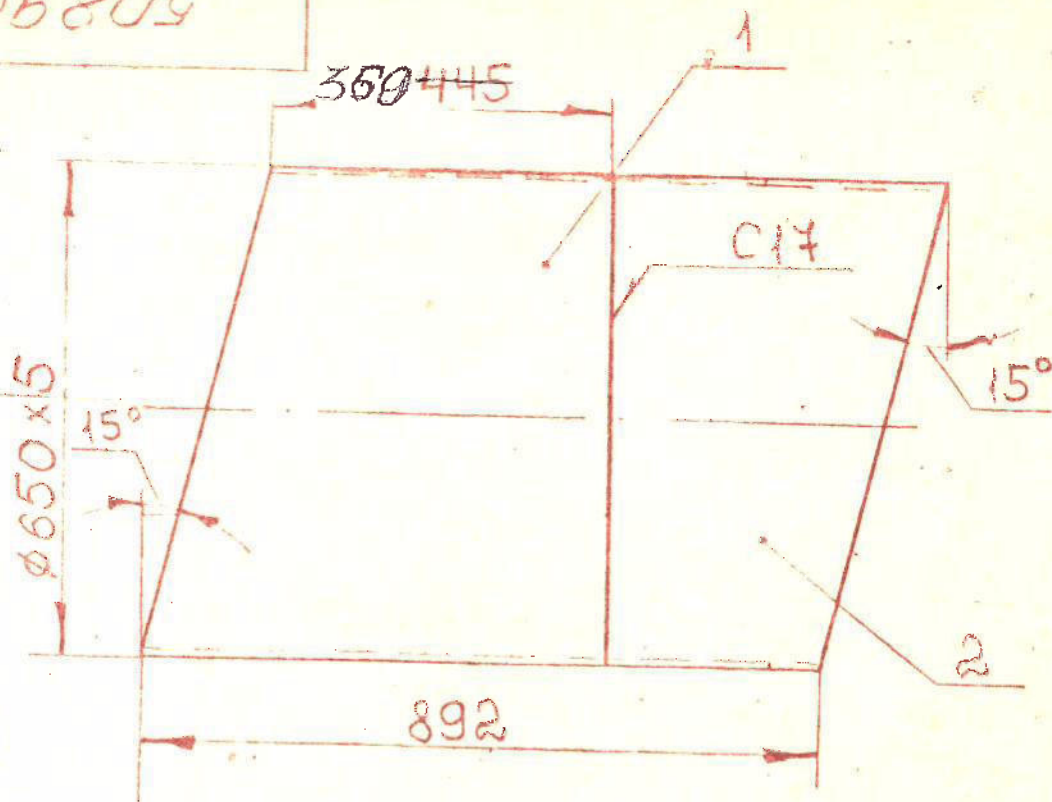


1796809

3122  
К-31



Неправильному верить *Вит*

1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 16037-80. Электрод Э08Х2ОН9Г2Б по ГОСТ 9467-75
3. По данному чертежу изготовить 2 детали: трубу поз. 1 из стали 12Х18Н10Т ГОСТ 7750-77, трубу поз. 2 из стали Вст 3 по.

Лист 505970

508964

Изм.	Дет.	Н. док.	Подп.	Док.
1	Разр.	Рыц.	Вит	
	Проект	Чмелев	Вит	
	Н. контр.	Рыц.		
	См. В.	Чмелев		

Сопло воздуха  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	60	1:10
Лист 2	Лист 2	Лист 2

МИНЧЕРМЕТ УССР  
трест "Укрэнергочермет"  
ПМ

Сортир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примеч.
				Документация		3/20 K-31
АЧ			508964	Сборочный чертеж		
				Детали		
АЗ	1		510 001	Труба	1	
АЗ	2		510 001	Труба	1	

№ п/п	наименование	подп.	дата
1	Разработчик: Рыценко В.И.	В.И.	03.05
	Проб. Чмелев Е.И.	Е.И.	
	Рук. работ: Сапункин В.И.	В.И.	
	Н. контр. Рыценко В.И.	В.И.	

508964

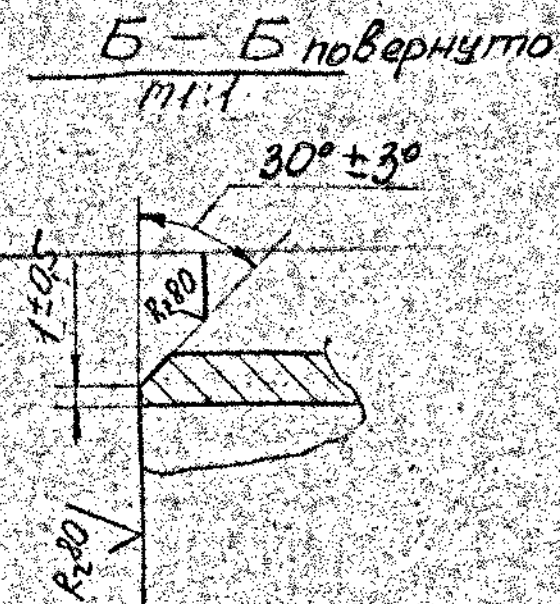
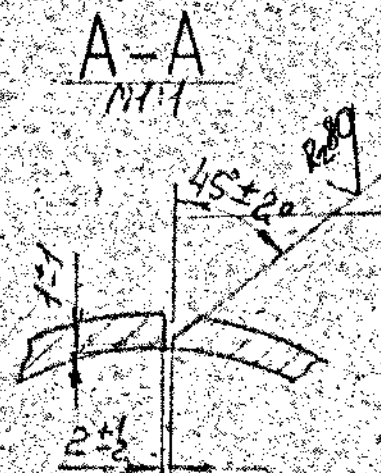
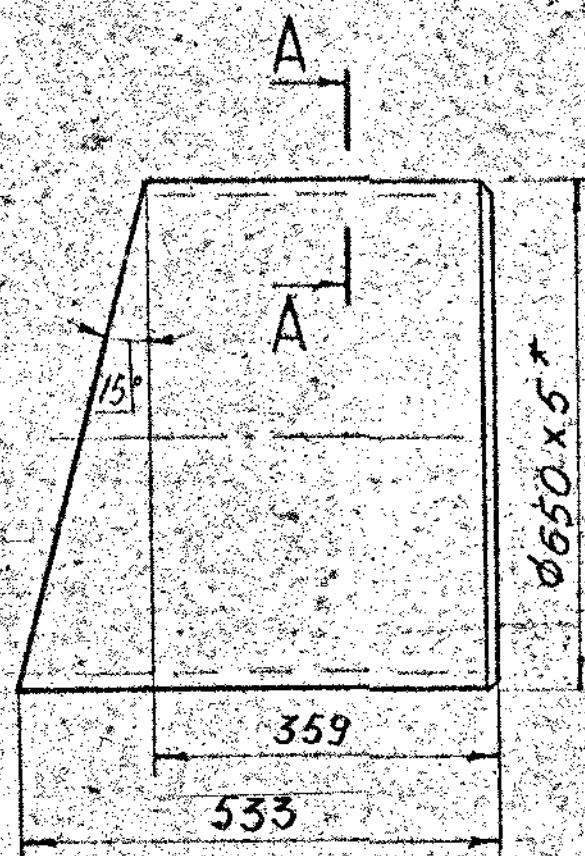
Сопло  
Борзыха

Лист	Лист	Листов
1	1	2

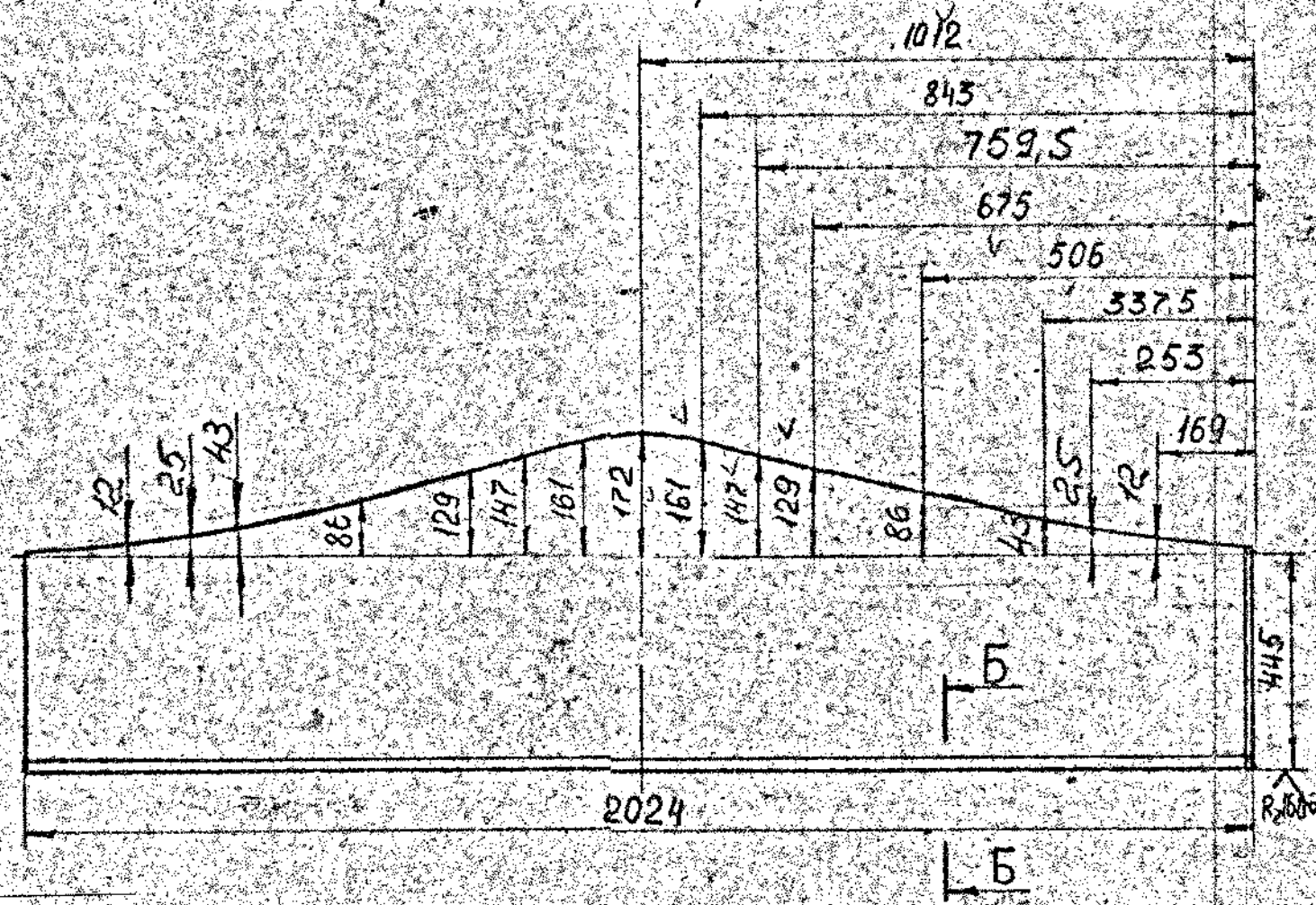
Минчернет УССР  
Трест Укрэлектрочермет

510001

31228  
K-31



Развертка по средней линии



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по 9s 14.
3. По данному чертежу изготовить 2 детали.  
Одну из материала лист Б-ПН ГОСТ 19903-74  
Вет 3 по ГОСТ 14637-79  
другую — лист Б-ПН ГОСТ 19903-74  
12Х18Н10Т ГОСТ 7350-77
4. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5254-80. Тип шва С8.  
Электрод Э08Х20Н9Г2Б, ГОСТ 9467-75

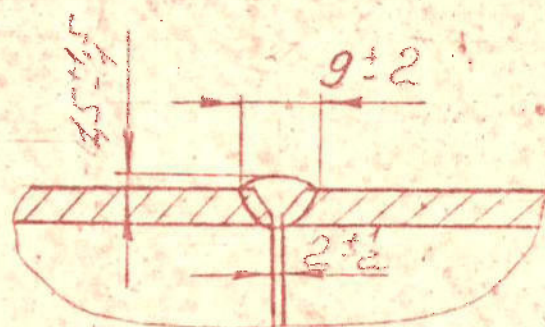
Изм	Лист	И. док-мент	подп.	дата
Разр	Боранов	Вит	03.8	
проб.	Чуделев	Вит		
Руч. ред.	Савицкий	Вит		
И. конт.	Рыженко	Вит		
Утв.	Чурилов	Вит		

510001

Труба

Ст. примеч. п. 3

Лист	Масса	Масш
4	47	1:10
Лист 1 из 1		
Минчермет УССР		
трест "Укрэнерго"		
Чермет ПТД		



1. Предельные отклонения размеров по 7514.  
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 16037-80. Электрод Э08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 9467-75.

Ксер. 505970

508965

Conno

допущеного газу  
сборочный чертёж

лист	масса	масс
и	67	1:1
лист 2 (листооб)		
Минчертмет УССР		
трест. Укранергочери		
ПТП		
форма ЛН		

[illegible]

Формы	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
						312.3
				<u>Документация</u>		К-31
4У			508965	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
4У	1		508957	Труба	1	
4У	2		508958	Труба	1	

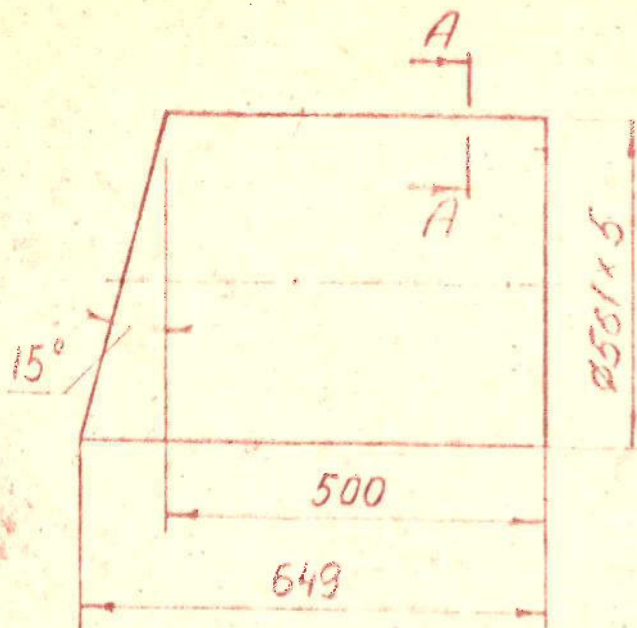
исх. лист	г. Вакун.	подп.	дата		
Разраб	Баранска	Витя			
Провер	Чмелев	Евгений			
Рук. раб	Капачкин				
Н. контр	Визенко				
Утв	Чурилов				

лист	лист	лист
21	1	2
Минчерметт уст		
трест, Укрэнерго		
ПТН		

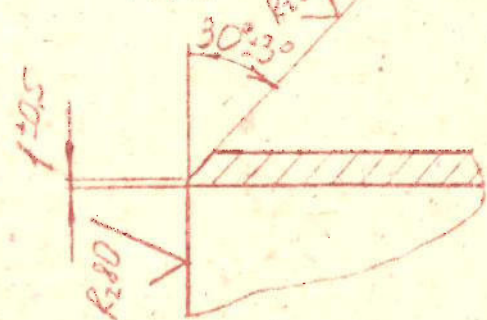
508957

3/15  
К-31

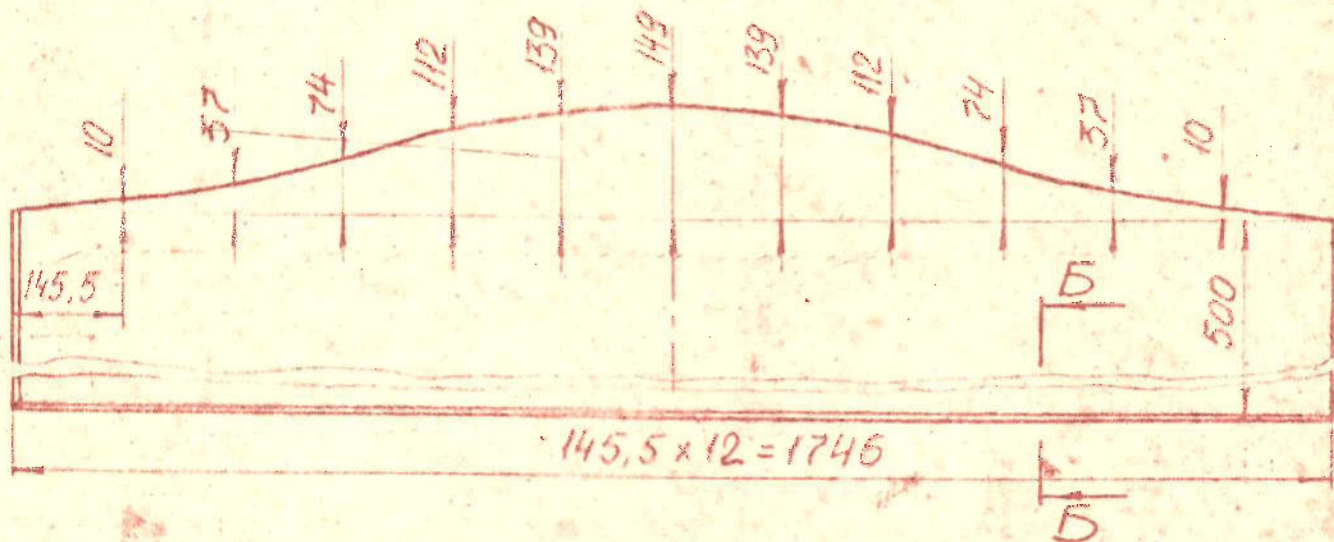
A-A  
M1:1



B-B по вершине  
M1:1



Развёртка по средней линии



1. Предельные отклонения размеров по Тз 14
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э08Х20Н9Г2Б. ГОСТ 9467-75. Тип шва С8.

К черт 508965

508957

труба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баранов			
Пров.	Чтелев			
Рук. роб.	Салюткин			
Н. конт.	Рыженко			
Утв.	Чудинов			

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
12Х18Н10Т ГОСТ 7750-77

Лит.	Масса	Масш.
И	40	1:10
Лист 1	Листов 1	
Минчермет УССР	трест "Укрэнергочермет"	ПТ-П

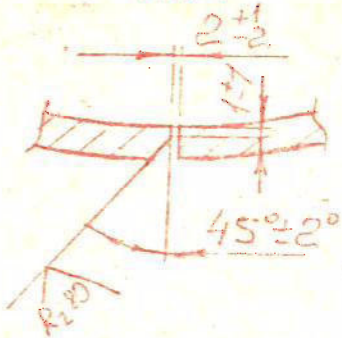
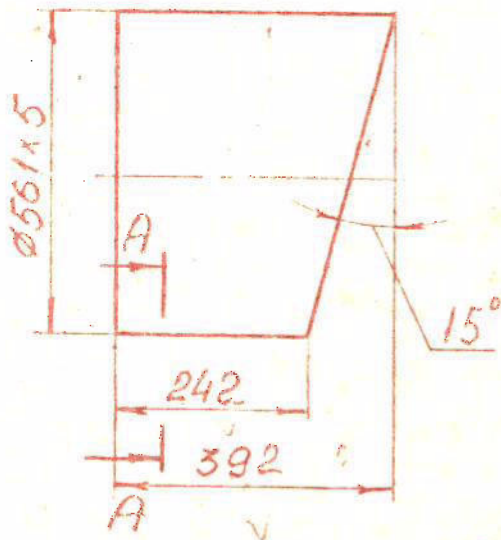
508958

A-A

1:1

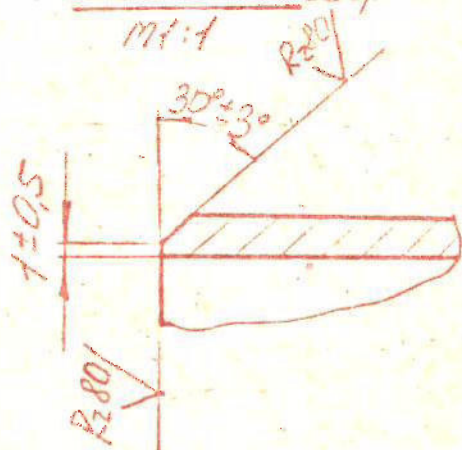
3116

K-3

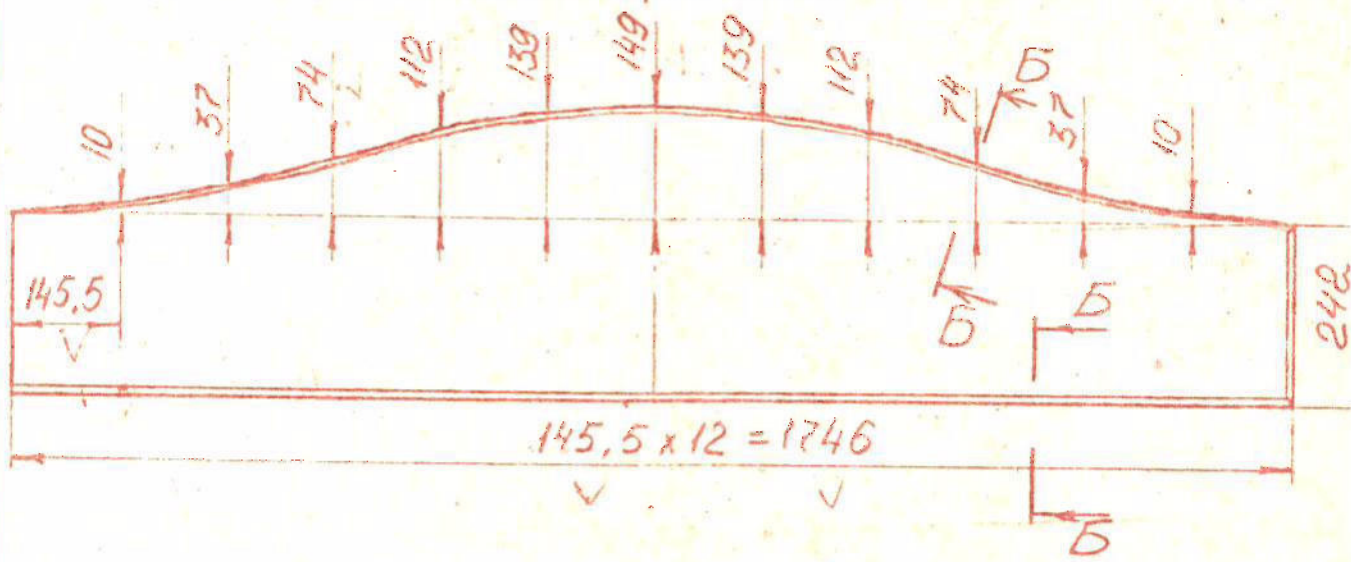


B-B повернуто

1:1



Развёртка



1. Предельные отклонения размеров по ТУ 14.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75. Тип шва С8.

К черт 508965

508958

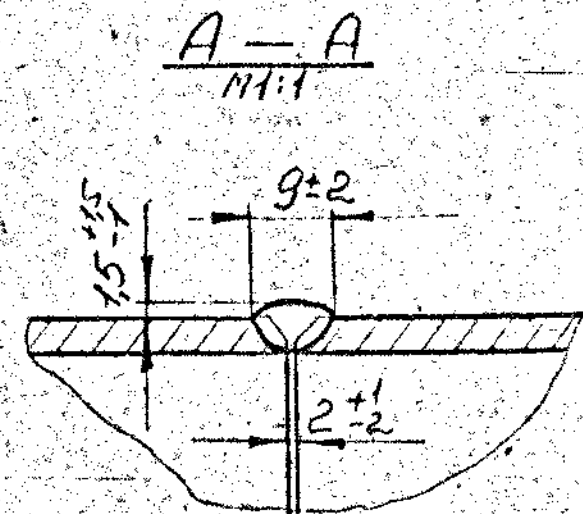
Труба

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Баранова	<i>С.И. Баранова</i>	
Провер		Чуделев	<i>В.И. Чуделев</i>	
Рук раб		Солункин		
Н конт		Рыценко		
Утв		Чурилов		

лист	масса	масш
И	27	1:10
лист 1		листоб 1
минчермет СССР		
трест Укрэнергочермет		
ПТН		
спомогател		

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 10903-74  
Всп 2-не ГОСТ 14637-79

3124  
K-31



1. Предельные отклонения размеров по  $Is/14$ .
  2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 16037-80.
- Детали поз. 1 и 2 варить электродом Э08Х20Н9Г2Б  
а детали поз. 2 и 3 варить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

К черт. 505970

508966

[illegible]

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примеч.
						3/24 <sup>2</sup> к-31
43			508966	Документация Сборный чертеж		
				Детали		
44	1		509651	Труба	1	
44	2		509652	Труба	1	
44	3		508992	Труба	1	

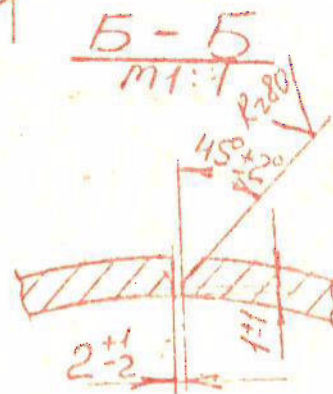
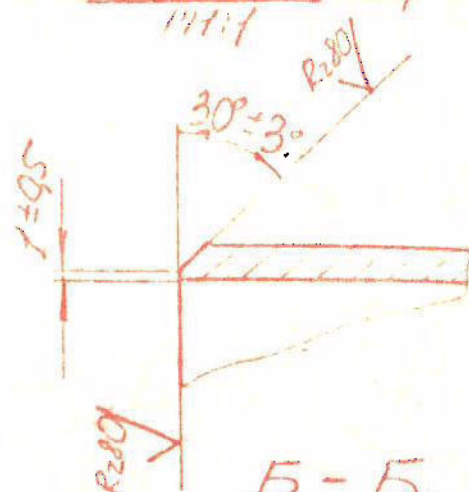
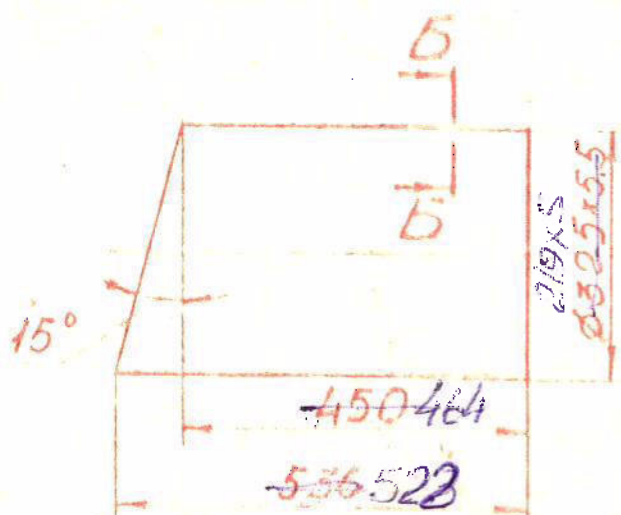
инв. и подл.	подп. и дата	взам. инв.	инв. и дата	инв. и дата	подп. и дата
инв. лист	инв. докумен.	подп.	дата		
Резерв. Баранов	Вини				
Провер. Чмелев	Вини				
Рук. рад. Сопутский					
Н. контр. Рыженко					
Утв. Чудилов					

508966

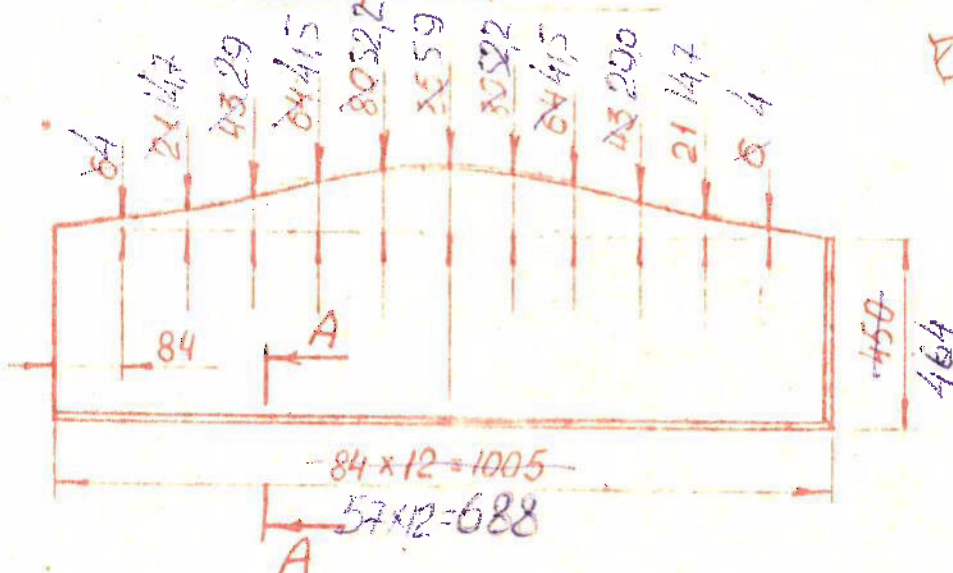
Сопло Воздуха

Лист	Лист	Лист
21	1	2
Минчернет усер трест. Укрэнергочерне ПТН		

A - A повернуто



## Развёртка



1. Предельные отклонения размеров по  $\Delta s$  14.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80.  
Электрод Э08Х20Н9Г2Б ГОСТ 9467-75.  
Тип шва СВ.

К черт. 508966

509651

трудо

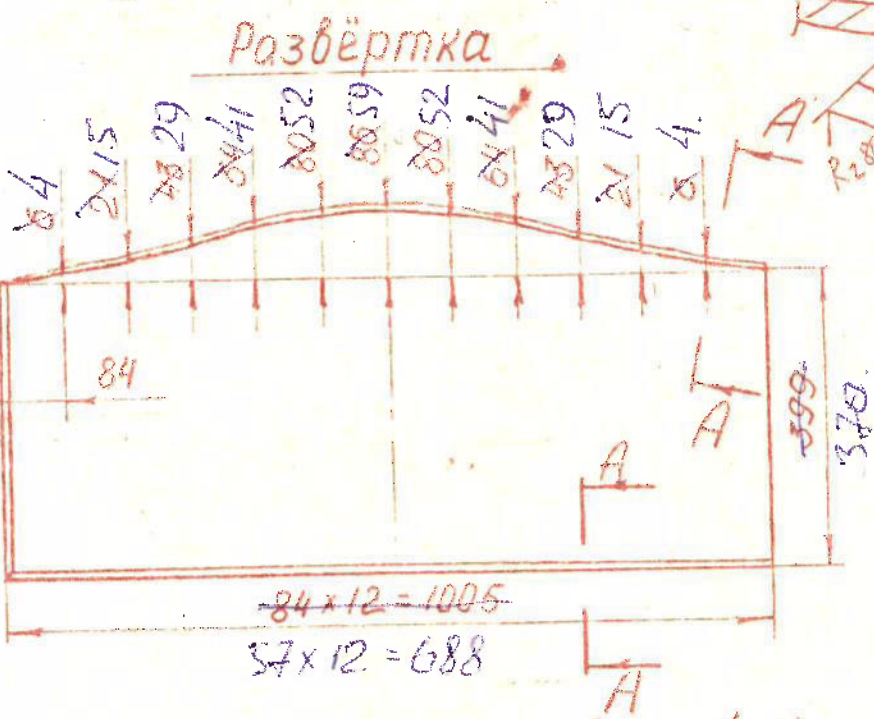
Автом. Б-ПН-55 ГОСТ 19903-74  
12X18H10T ГОСТ 7750-77

Август		
И	22	1:16
Август / Август		

МИНЧЕРМЕГ УССР  
трест „Укрэнергомерме  
НП

инв и подл.	подп. и дата	взам инв и	инв и дубл.	подп. и дата

Ист. лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Баранова	<del>Ветер</del>	
Пробер	Чумелев	<del>Ветер</del>	
Руч. раз	Богуткин		
И. конст	Дыченко		
Чтб	Чурчилов		



К черт. 50896

509652

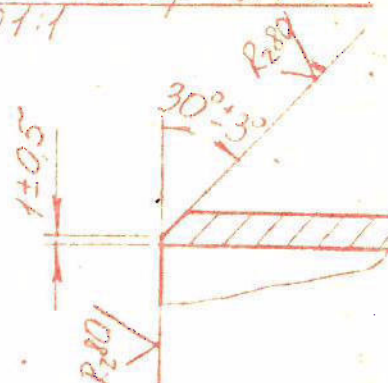
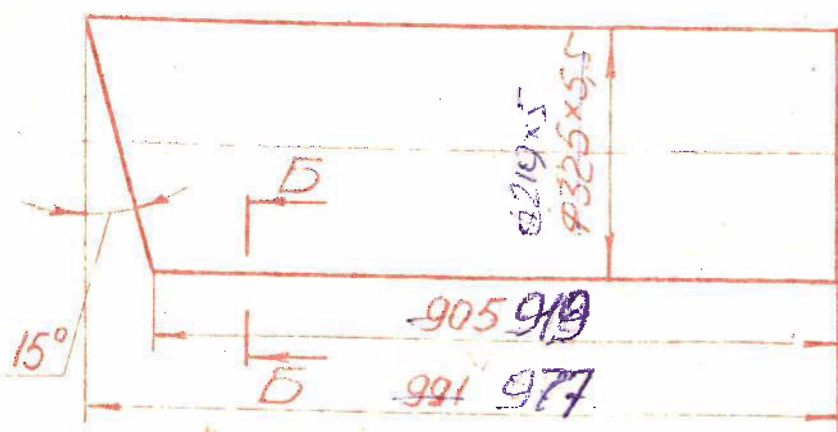
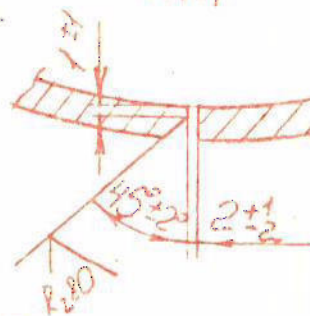
труда

Изм	Ист	М.О.В.У.М	Прош	Д.И.М
Разреш.	Баранова		<del>Волов</del>	
Прод.	Числов		<del>Волов</del>	
Рук. ред.	Запуткин			
И.К.О.П.	Рыценко			
	Ширшов			

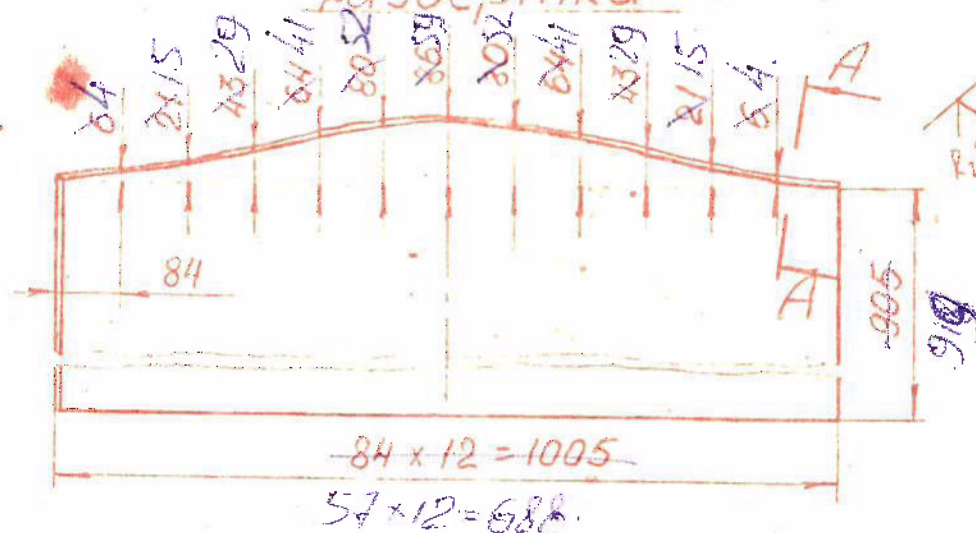
Лит.	Масса	Мас
И	21	1:
Лист 1	Листов	
Минчермет УССР		
Трест "Укрэнергострой"		
Менз	ПТП	

Augm B1111-55 OCT 19903-74  
B6m3nc OCT 14637-79

266 809

А-А повернуто  
m1:1Б-В  
m1:1

Развертка



1. Предельные отклонения размеров по УЗ14.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75. Тип шва С8.

К черт. 508966

508 992

труба

Изм.	Дисп.	И. докум.	Подп.	Док.
Разраб.	Баранова	В. Баранова		
Пробер.	Чмелев	В. Чмелев		
Вык. раб.	Сопуткин	В. Сопуткин		
И. конт.	Рыженко	В. Рыженко		
Утв.	Урилов	В. Урилов		

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
Всг 3не ГОСТ 14637-79

Лист	Макс	Мин
Ир	43	1.10
Лист	Лист	Лист

МИНЧЕРМЕТ СССР  
трест "Укринергочермет"  
ПТН